

SERIE ORIA

Características y composición

- Base de poliamida negra o blanca de 640 mm.
- Ruedas de 50mm con rodadura dura/blanda negras o blancas.
- Elevación a gas mediante cilindro de gas oleo-neumático metálico con acabado negro, clase 4.
- Giratoria regulable en altura.
- Mecanismo sincron, con control de tensión corporal según el peso, y bloqueable en 4 posiciones, con regulación de profundidad de asiento opcional.
- Marco del respaldo y estructura en poliamida negra o blanca en las versiones de malla
- Malla de alta resistencia con efecto acolchado para el respaldo disponible en varios colores en las versiones con respaldo en malla
- Respaldo tapizado, interno del respaldo en poliamida, recubierto con espuma de alta densidad de aproximados 35 Kg/m³ de densidad y tapizado, con trasera completa en poliamidas negras o blancas para las versiones tapizadas
- Respaldo regulable en altura por sistema cremallera.
- Interno de asiento en madera laminada y postformada con refuerzos metálicos.
- Espuma de asiento en poliuretano moldeado de alta densidad de aproximados 40 Kg/m³
- Asiento tapizado en todas sus versiones con tapa en plástico negro o blanco según los acabados elegidos.





Accesorios

- Cabezal regulable tapizado, con plásticos en acabado blanco o negro según versiones
- Juego de brazos fijos en polipropileno negros.
- Juego de brazos simples 1D regulables en altura en polipropileno negros o blancos.
- Brazos regulables 2D (altura y anchura en asiento) en polipropileno negros
- Brazos regulables 3D (altura, profundidad, y ángulo) en polipropileno negro, con reposabrazos tacto suave en poliuretano negro.
- Brazos regulables 4D (altura, profundidad, ángulo, y anchura en asiento) en polipropileno negro, con reposabrazos tacto suave en poliuretano negro.
- Brazos avanzados regulables cromados 3D (altura, profundidad, y ángulo) en aluminio pulido, con reposabrazos tacto suave en poliuretano negro.
- Base en aluminio pulido en dos formatos; redondeada o piramidal.
- Ruedas en varios formatos y medidas para suelos blandos.
- Soporte lumbar regulable 1D opcional negro o blanco en las versiones en malla.
- Espuma de asiento inyectada de alta densidad de aproximados 60 Kg/m³

Plásticos blancos



Cabezal regulable



Soporte lumbar



Juego de brazos regulables:

Plásticos negros



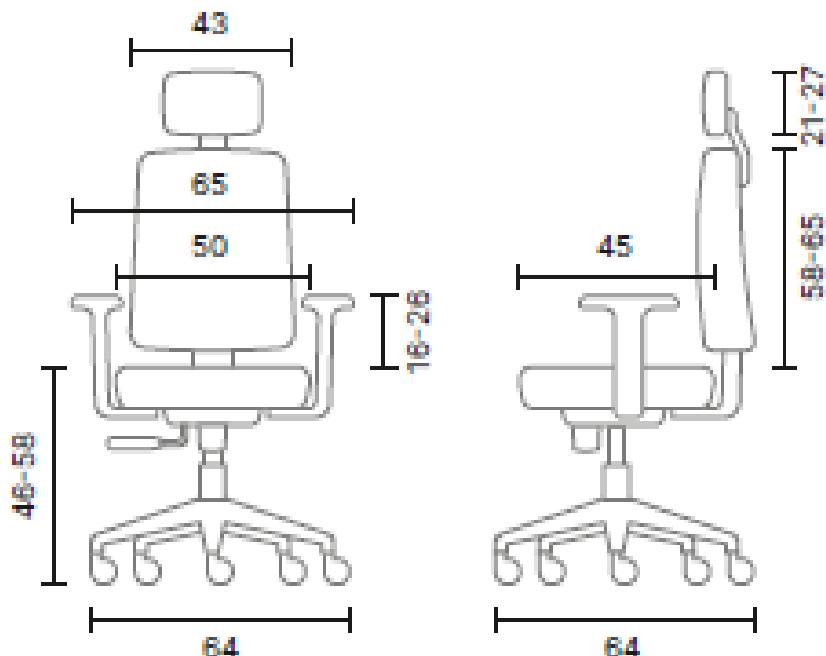
Cabezal regulable



Soporte lumbar



Juego de brazos regulables:



BASIC

Acabados

**COMPOSICIÓN**

100% poliester

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a la abrasión
- Uso interior
- Larga durabilidad
- Certificado medioambiental
- Absorción acústica
- Químico ignífugo

NORMATIVAS

Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2 | 100.000 Martindale ciclos
 Pilling: EN ISO 12945-2: 4-5 (escala 1-5; 5 mejor valor)
 Solido a la luz: EN ISO 105-B02 Método 2: 5-6 (escala 1-6; 6 mejor valor)
 Solido al frío: EN ISO 105-X12 | En seco: 4 - En húmedo: 4
 Resistencia al negroamiento: EN ISO 13937-3 | Uniforme 140 N / Trámico 110 N
 Absorción acústica: EN ISO 10534-2 | Valor máximo de absorción acústica: 0,9
 Inflamabilidad: UE: EN 1021-1/2

ATLAS

**COMPOSICIÓN**

100% PES

CARACTERÍSTICAS

- Transpirable
- Reciclable
- Largo
- Confort y ligereza
- Ausencia de Azoccompuestos, Balato y DMF

NORMATIVAS

Resistencia a la abrasión: ISO 12947-2:2000+A0:2006+PN-EN 14485:2005+A1:2007 (126g) | 35.000 Martindale ciclos
 Pilling: ISO 12945-2:2002:5
 Solido a la luz: ISO 105-X02:2005:5
 Inflamabilidad: EN 1021-1:00 (cuando BS 5852:2006 C:08:0)

ROY

**COMPOSICIÓN**

79% PVC + 21% PES.

CARACTERÍSTICAS

- Reciclable
- Larga durabilidad
- Impermeable al agua
- Antibacteriano
- Resistencia a la suciedad
- Atóxico
- Resistencia a la hidrólisis
- Ausencia de Azoccompuestos, Balato y DMF

NORMATIVAS

Resistencia a la abrasión: UNE EN 14485:2004+A1:2007 12 KPA
 100.000 Martindale ciclos
 Solido a la luz: EN ISO 105-B02 >5
 Inflamabilidad: EN 1021-1:2006 (Ogano)
 Compuestos químicos: SVHC 153 químicos, reglamento (EC) nº 1272/2008

MALLA 3D

**COMPOSICIÓN**

100% poliester

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a la abrasión
- Uso interior
- Absorción acústica
- Certificado IMO
- Ignífugo

NORMATIVAS

Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2 | 90.000 Martindale ciclos
 Pilling: EN ISO 12945-2: 4-5 (escala 1-5; 5 mejor valor)
 Solido a la luz: EN ISO 105-B02 Método 2: 5 (escala 1-6; 6 mejor valor)
 Absorción acústica: EN ISO 10534-2 | Valor máximo de absorción acústica: 0,7
 Inflamabilidad: UE: EN 1021-1/2

• CUIDADOS Y LIMPIEZA DE TEXTILES •

ÚNICAMENTE EN

FIBRAS DE POLIPROPILENO • FIBRAS DE POLIÉSTER • FIBRAS POLIVINÍLICAS



- Una vez por semana, aspire para evitar que la suciedad penetre las fibras.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.

No trabaje sobre un derrame o suciedad sin antes secar.



- Para tratar manchas y suciedad utilice:

- Jabón líquido suave con Ph neutro disuelto en agua.



- Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).



- Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorviendo el área que esté limpiando, con una tela limpia y humedecida con agua pura.

Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.

ÚNICAMENTE EN

• PIELES •



- No lave con agua.



- Máximo 2 veces al año trate la piel con un producto de limpieza suave.



- Quite el polvo con un paño húmedo, sin empapar la piel y sin ejercer presión.



- No coloque el mobiliario cerca de fuentes de calor (dist. mín. de 30 cm), para que no se seque la piel volviéndola quebradiza o dura.



- Humectar cada 2 meses la piel con una crema humectante de uso comercial, limpie primero la piel con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota), luego aplique una cantidad pequeña de crema con la mano y deje secar por 10 minutos.

CUIDADOS Y LIMPIEZA GENERALES EN

FIBRAS DE POLIPROPILENO • FIBRAS DE POLIÉSTER
FIBRAS POLIVINÍLICAS • PIELES



- Todo producto de limpieza debe ensayarla previamente en una parte oculta del tejido, esperando como mínimo 24 horas para asegurarse de que no resulte afectado el tejido, ni el color del mismo.



- Seque totalmente las áreas trabajadas con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota).



- No exponga permanentemente a la luz solar, podría disminuir la calidad del textil o de la piel y desmejorar el color y tonalidad.



- Seque a la sombra.



- No utilice por ninguna razón productos de limpieza, suavizantes, blanqueador o detergentes abrasivos, que contengan ácidos o hipoclorito; éstos pueden manchar, decolorar y neutralizar la protección del textil.



- En ningún caso aplique y/o utilice cualquier tipo de esponjillas plásticas, de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico.



- No permita que se humedezcan las espumas bajo el tapizado.