

LIMÓBEL

F I C H A T É C N I C A

ARMARIOS NHB



DESCRIPCIÓN TÉCNICA | Armario NHB

Limobel Inwo presenta la serie de armarios NHB como un conjunto de armarios funcionales ideales para todo tipo de espacios y puestos polivalentes. Su gran **variedad de tamaños y medidas** proporciona una serie completa para combinar entre armarios cerrados, abiertos y archivos.

El estilo NHB es la fusión perfecta entre el estilo minimalista y la funcionalidad, satisfaciendo las necesidades del entorno ocupacional, clasifica todo el material de librería para mantener el orden y la limpieza cuidando su estética.



- Costados** fabricados de aglomerado de 19 mm envueltos en melamina, canteados de PVC en 2 mm.
- Estantes** de tablero aglomerado laminado en melamina de 25 mm de espesor. Opcionalmente se pueden encontrar con acabado metálico.
- Puertas abatibles** con bisagras automáticas de 110° en su apertura, que realizan un recorrido mayor para una mejor funcionalidad. Puertas de cristal en 4 mm de grosor.
- Trasera vista** de melamina 19 mm canteada en PVC 2 mm.
- Cerradura** con un juego de llaves para asegurar la privacidad e intimidad del usuario.
- Tiradores** metálicos atornillados a puertas abatibles. Ergonómicos fabricados con inyección de Zamak, de acabado luminico y cromado.
- Apoyos** que evitan el contacto directo con el suelo, provistos de niveladores. **Niveladores** que amplían su altura hasta 15 mm y evitan el contacto directo con el suelo.
- Estructura** reforzada mediante la unión de los estantes a la cremallera horizontal del archivo, que mejora su estabilidad en bloque.

ESTRUCTURA

El armario NHB está formado por un **tablero de aglomerado** de 19 mm de espesor en costados y la parte inferior, mientras que el tablero de los estantes son de **25 mm**, junto al sobre estructural del mismo grosor. Los estantes se pueden posicionar en diferentes alturas gracias a la cremallera que mediante el **sistema de auto-armado** se fija con una ligera presión entre la cazoleta y el tornillo portaestante, una vez hecho el conjunto adquiere gran rigidez.

Las puertas y los frentes están fabricados en tablero de aglomerado **19 mm canteada en todo su perímetro** mediante cantos de PVC 2 mm. La estructura se sustenta sobre unos apoyos que actúan como niveladores, ideal para ajustarse a los desniveles del suelo y evitar movimientos desiguales de la propia estructura.

Tiene la posibilidad de elegir techo de 40 mm de espesor incluso realizar composiciones de varios armarios con un mismo techo.

Sus bisagras automáticas tienen una apertura de 110° facilitan su funcionalidad y utilidad para el usuario. El armario archivo está provisto de cerradura y un juego de llaves para mantener la privacidad del usuario, disponibles también en puertas abatibles. **El cierre de falleba** se compone de una chapa de 1.2 mm en el cierre.

Los armarios NHB con doble archivo, llevan de serie, bastidor metálico con guías telescópicas de extracción total y de rodamiento a bolas. El cierre es centralizado, cerrando el frente inferior y cerrando en los laterales, es decir cierre en tres puntos.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA | Armario NHB

Los armarios NHB destacan por sus sistemas en seguridad y para asegurar su funcionalidad en el entorno ocupacional. En la siguiente página se explican de forma detallada los sistemas de apertura y cierre.



1. Cajón
2. Cerradura con bombín
3. Sistema de extracción total

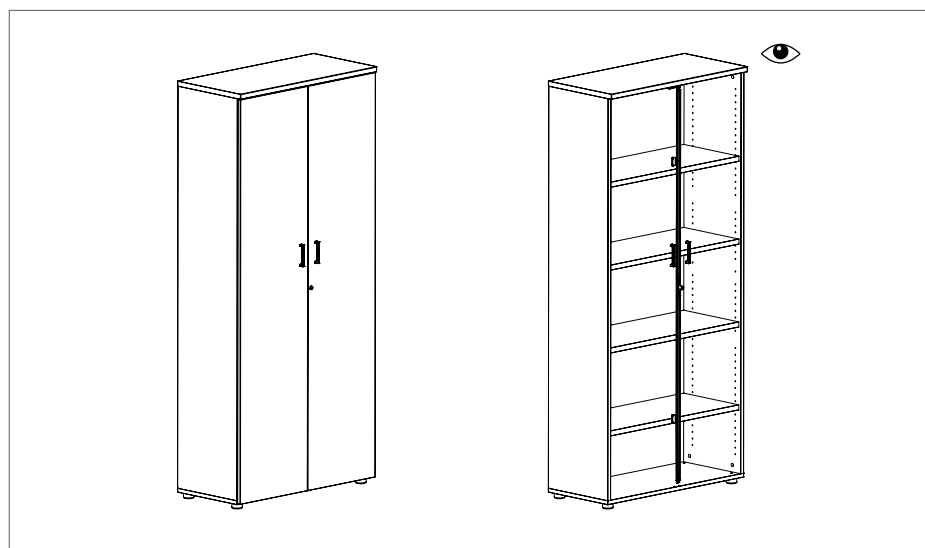


Bisagras automáticas

CAJÓN Y SISTEMA DE APERTURA

- **Cajón:** fabricado en chapa de acero de 0.8 mm de espesor, plegada y soldada por puntos con soldadura de resistencia eléctrica. Con acabado en pintura Epoxi. Solo disponibles en la opción de armario con archivador.
- **Sistema de apertura:** mediante sistema de guías de extracción total, fabricadas en acero galvanizado, y provista de cojinetes a bolas, para hacer valer la suavidad del deslizamiento con este mecanismo. La apertura del cajón es de 370 mm, con buenas características de accesibilidad, preparando el archivador para carpetas colgantes. Sistema de apertura por bisagras en puertas abatibles. Bisagras automáticas con 110° de apertura, fabricada en acero cromado.

SISTEMA DE CIERRE Y SEGURIDAD



1. Sistema de cierre en armarios cerrados con mecanismo de falleba.

- **Sistema de cierre:** sistema de cierre casi instantáneo, mediante mecanismo de falleba, accionando dos puntos de cierre, superior e inferior, lo que evita la apertura de la puerta.
- **Sistema de cierre cerradura archivador:** sistema caracterizado por una cerradura de tres puntos de cierre, en el centro y los costados.
- **Cerradura de pitón:** también llamado como pulsador, se utiliza para puertas de corredera metálicas, con sendos orificios practicados en ambas puertas. Provisto de dos llaves para accionar la cerradura.
- **Cerradura de cremallera:** especial para puertas de cristal. Provista con dos llaves para accionarse.
- **Sistema de anclaje de estantes:** El programa de armarios dispone de estantes regulables en altura mediante sistema de anclaje con cremallera y cazoleta, de tal manera que podemos posicionar los estantes a la altura deseada fácilmente.



1. Cerradura de pitón

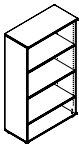


2. Cerradura de cremallera

- **Contacto con el suelo:** los armarios están provistos de niveladores de regulación en altura hasta 15 mm, para una conexión suave con la superficie, evitando ralladuras y señales de uso. Están fabricados de Nylon en color negro o blanco.

MEDIDAS | Armario NHB

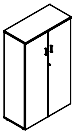
Abierto



ANCHO	FONDO	ALTO
450 900	420	760
450 900	420	1050
450 900	420	1520
450 900	420	2010

*Posibilidad de llevar trasera vista con o sin estantes.

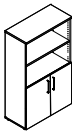
Cerrado



ANCHO	FONDO	ALTO
450 900	420	760
450 900	420	1050
450 900	420	1520
450 900	420	2010

*Posibilidad de llevar trasera vista con o sin estantes.

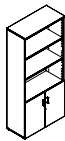
Archivo



ANCHO	FONDO	ALTO
900	420	760
900	420	1050
900	420	1520
900	420	2010

*Posibilidad de llevar trasera vista con o sin estantes.

Puertas Bajas

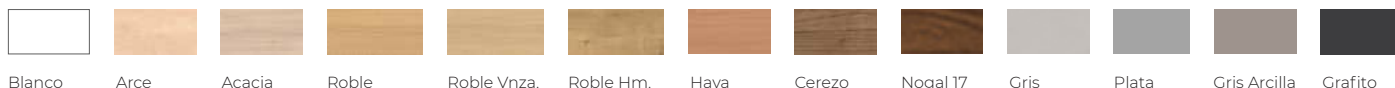


ANCHO	FONDO	ALTO
450 900	420	1050
450 900	420	1520
450 900	420	2010

*Posibilidad de llevar trasera vista con o sin estantes.

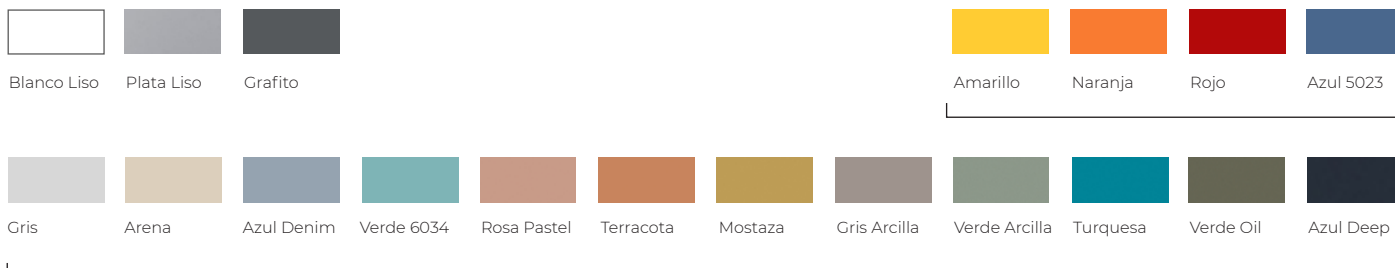
MELAMINA PARA TECHOS, PUERTAS, FRENTE, LATERALES, ESTANTES Y PISOS

Aglomerado de partículas de alta densidad (650 Kg./m³) recubierto por una o por ambas caras de melamina decorativa con acabado superficial para una mayor durabilidad frente a la abrasión.



METÁLICOS PARA ESTANTES

Los armarios NHB pueden opcionalmente incluir estantes metálicos laminados en frío, garantizando así un acabado resistente y profesional.



*Incr. 10% (Incr. 20% en despiece)

PROPIEDADES TABLEROS

PROPIEDAD	VALOR
Reaccion al fuego	D-s2, d0
Densidad	600 kg/m ³
Tolerancia en el espesor	0.3 mm
Tolerancia en largo y ancho	5 mm
Humedad	9% con variación 4%
Resistencia al rayado	> 1.5 N
Planitud	< 2 mm
Flexión	>13 Mpa
Módulo de elasticidad	>1600 Mpa
Arranque Superficial	0.8 Mpa
Cohesión Interna	>0.35 Mpa



MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE LOS PRODUCTOS

Melamina y madera



Proteja la superficie del producto

Utilice los protectores de escritorio para evitar arañazos de los elementos más habituales tales como: ordenador, ratón, bases de teléfonos.



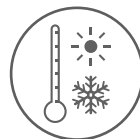
Nunca utilizar paños de papel

Se recomienda el uso de paños especializados en la limpieza de superficies específicas.



Evite arrastra objetos

En la medida de lo posible, procure levantar siempre los objetos para moverlos por la mesa.



Agentes extremos

Evite exponer el producto a altas temperaturas o humedades.



Evite exponer directamente al sol

Los elementos de madera pueden cambiar su tonalidad al exponerlos directamente al sol, envejeciendo el producto prematuramente.



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.



Evite colocar vasos directamente sobre la tapa del producto

Los elementos húmedos, fríos y calientes, debilitan la pieza dañando el acabado y creando surcos y manchas. Para ello, utilice posavasos o similares.



Derrames o manchas

En el caso de derrame de algún líquido, séquelo con un paño al instante.

Agua: absorba con un paño o esponja.

Bebidas: limpie con un paño húmedo y séquelo.

Tinta: utilice alcohol, tantas veces como sea necesario.

Pegamento o esmalte: suele limpiarse con acetona.

Metal: acero y aluminio



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.



Evite mojar o humedecer

Evite mojar o humedecer las partes móviles o mecanismos.



Pulidos y cromados

Una limpieza excesiva puede alterar la caja de recubrimiento del metal.

Aluminio pulido: pasar paño de algodón seco para restablecer el brillo inicial.

Cromados: utilizar un poco de producto lavavajillas.



Proteja la superficie de la mesa.

Utilice los protectores de escritorio para evitar arañazos de los elementos más habituales tales como: ordenador, ratón, bases de teléfonos.



Evite arrastrar objetos

En la medida de lo posible, procure levantar siempre los objetos para moverlos por la mesa.



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.

Plásticos y lacados.



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.



Limpieza Ruedas

Las ruedas deben limpiarse cada cierto tiempo para evitar que la suciedad bloquee el rodamiento.



¿Qué es LEED?

What's LEED?

LEED, son las siglas Leadership in Energy & Environmental Design (Directiva en energía y diseño ambiental). Se trata de un sistema de certificación de edificios sostenibles, desarrollado por el consejo de construcción verde de EE.UU.

LEED, stands for Leadership in Energy & Environmental Design (Directive on energy and environmental design). It is a certification system for sustainable buildings, developed by the green building council of the United States.

Filosofía LEED · LEED Philosophy

La certificación LEED representa una cultura, una forma de entender la vida y el trabajo: Una filosofía que contribuye a aumentar la productividad, generando un entorno saludable y amigable para los trabajadores, permitiendo a su vez, una reducción de las emisiones de CO₂ a la atmósfera, la conservación del agua o la reducción de los residuos, durante todo el proceso productivo.

LEED certification represents a culture, a way of understanding life and work: A philosophy that contributes to increasing productivity, generating a healthy and friendly environment for workers, while allowing a reduction of CO₂ emissions to the atmosphere, water conservation or the reduction of waste, throughout the production process.

Propósitos · Purposes

Definir "Edificio Sostenible" estableciendo un estándar de medición común.
Promover prácticas de proyecto integradoras y para la totalidad del edificio.
Reconocer el liderazgo medioambiental en la industria del medio construido.
Estimular la competencia en Sostenibilidad.
Elevar la apreciación del consumidor sobre los beneficios que aportan los edificios sostenibles.

Define "Sustainable Building" by establishing a common measurement standard.
Promote integrative project practices and for the entire building.
Recognize environmental leadership in the built environment industry.
Stimulate competition in Sustainability.
Raise the consumer's appreciation of the benefits provided by sustainable buildings.

Beneficios · Benefits

REDUCE:

El impacto ambiental
Descenso del uso de energía 20-25%.
Descenso de emisiones de CO₂ 33%.
Descenso del uso del agua 40-50 %.
Descenso del residuo sólido 25%.

AUMENTA:

20% El rendimiento de los usuarios.
2-15% Incremento de la productividad.
Incremento en la producción.
Incremento en ventas.
Imagen de marca.

REDUCE:

The environmental impact
Decrease in energy use 20 - 25%.
Decrease in CO₂ emissions by 33%.
Drop in water use 40 - 50%.
Descent of the solid residue 25%.

INCREASE:

20% The performance of the users.
2-15% Increase in productivity.
Increase in production
Increase in sales
Brand image.

Categorías · Categories

LEED NC: Nuevas construcciones (New Construction).
LEED EB: Edificios existentes. Funcionamiento y mantenimiento (Existing Building).
LEED CI: Interiores comerciales. Remodelación (Commercial interiors).
LEED CS: Fachadas y estructuras (Core & Shell).
LEED ND: Desarrollos de urbanismo (Neighborhood Development).

LIMÓBEL

En Sistemas Limobel, compartimos la filosofía LEED, por eso nuestros productos permiten la obtención de puntos LEED en 3 de los 6 estándares existentes, otorgando una mejora ambiental en el lugar y ayudando a la obtención de puntos en el proceso de certificación de los edificios donde se instale nuestro mobiliario.

In Sistemas Limobel, we share the LEED philosophy, that's why our products allow the obtaining of LEED points in 3 of the 6 existing standards, granting an environmental improvement in the place and helping to obtain points in the certification process of the buildings where our furniture is installed.



Producción y diseño

Nuestros productos han sido diseñados para fabricarse con un 60% de materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas. Acero y maderas reciclables en un 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



Production and design

Our products have been designed to be manufactured with 60% recycled materials, limiting the use of dangerous substances. Steel and 100% recyclable woods. Volatile organic components Packaging made of recycled cardboard. Printing inks on water base without solvents.



Uso

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



Use

Guarantees of use with long useful life. Possibility of replacement and repositioning of the parts. Easy maintenance and cleaning of the product.



Eliminación y reciclaje

Alto grado de reciclabilidad. Todo nuestro mobiliario permite una rápida y fácil separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes, evitando la generación de residuos contaminantes.



Disposal and recycling

High degree of recyclability All our furniture allows a quick and easy separation of components. Reuse system for packaging, avoiding the generation of contaminant residues.



Transporte

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio, reduciendo el gasto de energía y la contaminación.



Transport

Removable system packaged by volumes that facilitate the optimization of space, reducing energy expenditure and pollution.

Nuestros proveedores cumplen con los certificados FSC Y PEFC que conceden la certeza de adquirir productos forestales, como madera y papel, provenientes de un bosque gestionado de modo sostenible.

Además, nuestros productos cuentan con certificados de calidad ISO en Sistemas de Gestión Ambiental, Eco-diseño de productos, Declaración ambiental de producto, eco-etiquetas y Sistema de Gestión de Calidad.

Our suppliers comply with the FSC and PEFC certificates that grant the certainty of acquiring forest products, such as wood and paper, from a sustainably managed forest.

In addition, our products have ISO quality certificates in Environmental Management Systems, Product Ecodesign, Environmental Product Declaration and Ecolabels, and Quality Management System.

LIMÓBEL

Ctra. Ciudad Real - Valdepeñas, Km 40 13179
Pozuelo de Calatrava · Ciudad Real
Email: Info@sistemaslimobel.com
Tel.: +34 926 840 678