

ACABADOS | ARCHIVADORES

Los archivadores cuentan con una amplia variedad de acabados para combinar entre estructuras y componentes, fomentando el estilo y la identidad individual.

METÁLICOS PARA FRENTES Y ESTRUCTURAS



10% incr. (Incr. 20% en despiece)

MELAMINA PARA ENCIMERAS Y FRENTES

Las encimeras y frentes están fabricadas de tablero bilaminado de 19 mm de grosor, la estructura está canteada con cantos de PVC de 2 mm de espesor disponible en los mismos colores del sobre.



ENSAYOS NORMALIZADOS DE PROVEEDORES

NORMA	CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS
UNE-EN-14323	3 Grosor Respecto al valor nominal	-0.3-+0.5 mm
UNE-EN-14323	Grosor en un mismo tablero	Max-min<0.6 mm
UNE-EN-14323	Largo y ancho	+/- 5 mm
UNE-EN-14323	Planitud	<2 mm/m
UNE-EN-14323	3 Defectos visuales	< 10 mm
UNE-EN-14323	Resistencia al rayado	>1.5 N

PROPIEDADES TABLEROS

COMPONENTE	PROPORCIÓN
Madera	85%-88%
Resina Urea	6%-9%
Parafina	0.4%-0.5%
Agua	6%-9%
Formaldehído	<0.008%
Endurecedor	0.4%-0.6%

