

star
range

Ficha técnica



ESPECIFICACIONES

- SOBRE
- ESTRUCTURA
- PROCESO DE FABRICACIÓN
- MÓDULOS INFERIORES
- MÓDULOS SUPERIORES (ALTILLOS)

COMPLEMENTOS

- FALDÓN
- BANDEJAS DE ELECTRIFICACIÓN
- SOPORTE CPU
- SOPORTE PARA PANTALLA
- PLAFONES SEPARADORES
- PÓRTICO CON GUÍA
- ACCESORIOS

ELECTRIFICACIÓN

- KITS DE ELECTRIFICACIÓN

INFORMACIÓN

- INFORMACIÓN TÉCNICA

DOCUMENTACIÓN

- MEDIDAS
- VARIANTES
- CERTIFICADOS Y MANTENIMIENTO
- ECODISEÑO

SOBRE**Sobre melamina**

Está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

**Sobre estratificado**

Está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Blanco



Gris



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



SOBRE

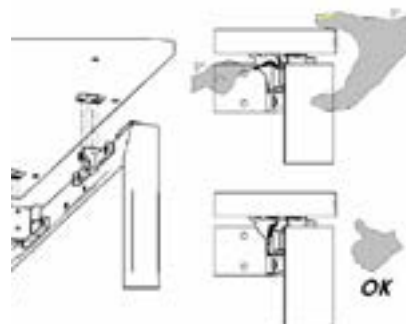
Sobre fenólico

Está fabricado con tablero laminado de 13 mm a alta presión con resinas fenólicas compuestas de fibras de papel kraft encoladas, superpuestas y prensadas con una densidad de 1.400 kg/m³. Sin canto y con aristas redondeadas de 2 mm en todo su perímetro.

Blanco
con el
canto negro



Todos los sobres se fijan a la estructura sin necesidad de utilizar **ninguna herramienta**, facilitando el montaje e incluso pudiéndose **deslizar 14 cm** para tener acceso a la electrificación.

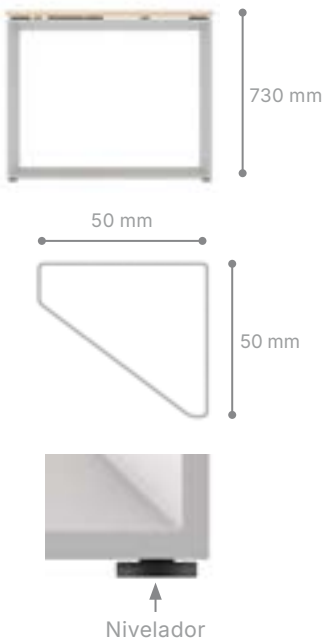


ESTRUCTURA

Estructura fija -
en forma de "O"

Fabricada con perfiles de acero DC01 conformados en frío de **forma triangular** de sección 50 × 50 × 1,8 mm.

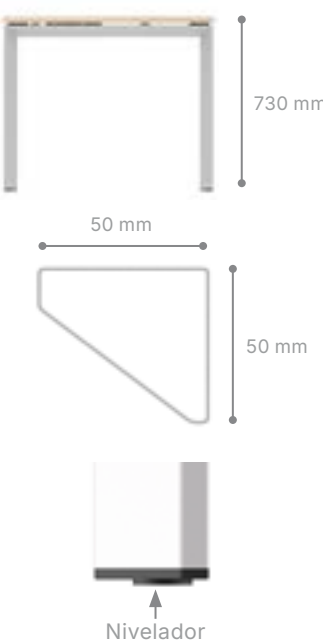
En la parte inferior hay los niveladores de polietileno (M6 y altura ± 2 cm) para un mejor asentamiento en el suelo.







Estructura fija -
en forma de "U" invertida

Fabricada con perfiles de acero DC01 conformados en frío de forma triangular de sección 50 × 50 × 1,8 mm.

En la parte inferior hay las conteras negras de ABS con niveladores (M8 y altura ± 2 cm) para un mejor asentamiento en el suelo.



Acabados

Blanco RAL 9016	Plata RAL 9006	Grafito RAL 7022
		
Negro RAL 9005		
		

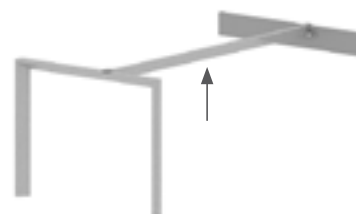
Refuerzo para unir los laterales

REFUERZO: se realiza con tubo de acero de $50 \times 30 \times 2$ mm.

Está provisto de piezas de aluminio en cada extremo preparadas para ser atornilladas a los laterales con tornillos M6.

Acabado con pintura epoxi.

Plata
RAL 9006



PANEL: de melamina fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m^2 por ambas caras y una densidad de $630 \pm 5 \text{ kg/m}^3$. Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

El panel tiene montadas tuercas metálicas zamak con rosca M6 para fijar los refuerzos y herrajes para el sobre deslizante.

Blanco



Plata



Grafito



Negro



PROCESO DE FABRICACIÓN

Estructura

La estructura está soldada con **sistema MIG** con una aportación de:

- a) Hilo de cobre de 1 mm antitorsión con un baño de lacado para una buena explosión.
- b) Gas corgon 15 (85% de oxígeno y 15% corgon).

Proceso de pintado

El proceso de pintado se realiza en un túnel de tratamiento superficial con este proceso:

- 1) El **desengrasado** y tratamiento de conversión (capa de conversión inorgánica manométrica basada en zirconio). A continuación se realizan dos enjuagues con agua osmotizada y posteriormente el secado. De esta manera quedan preparadas las piezas a pintar para una óptima adhesión de la pintura y una buena protección anticorrosiva. Los baños de dichas fases son rellenados mediante cascada inversa y los lodos de la fase de desengrase son recogidos por un gestor autorizado.
- 2) El **secado** se realiza en un horno de secado de humedad donde las piezas tienen un tiempo de permanencia aproximado de 11 minutos a una temperatura de 110°C.
- 3) Previamente al pintado hay una zona de **enfriamiento** que permite que las piezas lleguen a la temperatura idónea de pintado permitiendo controlar la uniformidad de la capa de pintura. La aplicación es realizada en cabinas automáticas donde los reciprocadores están robotizados. Posteriormente se realizan unos retoques manuales para asegurar que todos los rincones quedan pintados.
- 4) Horno de **polimerizado**: la pintura es fundida a 200°C durante unos 20 minutos para garantizar una perfecta adhesión y un acabado superficial óptimo.

MÓDULOS INFERIORES

Tipo 1

NO se pueden colocar muebles superiores.



Individual: 1 cara



Doble: 2 caras

Tipo 2

Se pueden colocar muebles superiores.



Individual: 1 cara



Doble: 2 caras

Tipo 3

Se pueden colocar muebles superiores.

Incluyen tapa abatible y bandeja de electrificación integrada.



Individual: 1 cara



Doble: 2 caras

MÓDULOS INFERIORES

Melamina

Fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas y biseladas.

Blanco



Gris



Plata



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



El mueble queda levantado del suelo mediante patas metálicas con regulador incorporado.

Acabados en aluminio anodizado, blanco, grafito o negro.



Este mueble se sirve **montado**.

Puertas



PUERTAS CORREDERAS: fabricadas con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas y biseladas.

Las puertas se deslizan sobre una guía de aluminio anodizado mediante rodamientos ajustables en altura +/- 1,5 mm.



Puertas correderas

MÓDULOS INFERIORES

Cajones



Delanteras de tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas biseladas.

Cajón interior y guías: GAMA ALTA

- Cajón interior fabricado en chapa de acero negra de 0,8 mm de espesor perforada para el anclaje de separadores.
- Guías telescópicas ocultas: de acero y rodamiento a bolas.
- Extracción parcial (80%) para los cajones.
- Capacidad de carga para cada cajón: 12 Kg.



Cajones + puertas correderas

Archivo



Incluye un bastidor metálico negro fabricado con varilla de Ø 6 mm.

Sirve para colgar capetas en formato DIN A4, folio o folio extendido.

Tamaño regulable mediante las varillas móviles.



Archivos + puertas correderas

Tiradores



De aluminio pintado en pintura epoxy.

El tirador se monta en la puerta con tornillos M4.

Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Grafito
RAL 7022



Negro
RAL 9005



Estándar
Medidas: 11,5 × 2 × 3 cm



Opcional
Medidas: 11,2 × 2,6 × 0,7 cm

MÓDULOS SUPERIORES

Atillos

NO se pueden colocar muebles inferiores Tipo 1.

De melamina: fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas y biseladas.



Individual: 1 cara



Doble: 2 caras

Blanco



Gris



Plata



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Variantes



PUERTAS CORREDERAS: fabricadas con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas y biseladas.

Las puertas se deslizan sobre una guía de aluminio anodizado mediante herrajes con rodamientos, ajustables en altura +/- 1,5 mm.

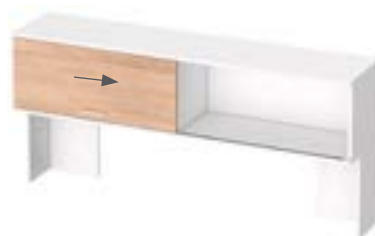
SOPORTE CERRADO DE MELAMINA: fabricadas con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas biseladas.

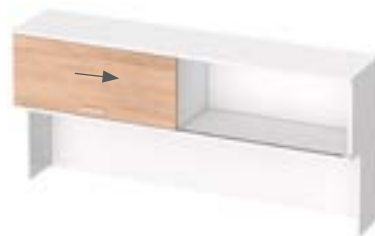
SOPORTE CERRADO TAPIZADO: con las series 1 ó 4 sobre tablero de partículas.



Este mueble se sirve **montado**.



Soporte abierto



Soporte cerrado - melamina



Soporte cerrado - tapizado

**FALDÓN PARA
MESA INDIVIDUAL****Melamina**

Está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y densidad de 630 ± 5 kg/m³.

Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados en las partes visibles con cola termofusible y biselados.

Blanco



Plata



Grafito



Negro

**Metal**

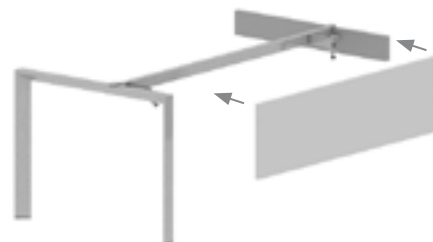
Fabricado con chapa laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01.

Blanco
RAL 9016Plata
RAL 9006Grafito
RAL 7022Negro
RAL 9005

Fijación al refuerzo de la mesa mediante escuadras de acero pintadas en pintura epoxi.



Para largos de mesa de 180 cm, 160 y 140 cm.



**BANDEJAS DE
ELECTRIFICACIÓN****Metal**

Fabricadas con chapa laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01.

Troqueladas para facilitar la fijación de los kits eléctricos.

Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Grafito
RAL 7022



Negro
RAL 9005

**Individuales**

Para largos de mesa de 180, 160 cm y 140 cm.



Si la mesa lleva faldón: se apoya encima del faldón y se puede fijar con tornillos M6.



Si la mesa NO lleva faldón: se fija al refuerzo de la mesa mediante escuadras y tornillos M6.

**Dobles**

Para largos de mesa de 180, 160 cm y 140 cm.



Fijadas con abrazaderas en los refuerzos.



SOPORTE CPU

Estructura

Estructura mediante planchas de acero de 2 mm dobladas.

Regulable en anchura mediante tornillos.

Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



Grafito
RAL 7022



Negro
RAL 9005



Fijación a la estructura de la mesa.



Ancho regulable: 12,9 - 21,6 cm

Profundidad: 36,5 cm

Alto: 51,6 cm

SOPORTE PARA PANTALLA

La pantalla se ancla al soporte mediante un sistema de nivelación adaptable a todas las pantallas.

Dispone de un sistema a gas con muelle para adaptar la altura y el ángulo de giro del brazo.

Puede ser para una pantalla o dos.

Blanco
RAL 9016



Plata
RAL 9006



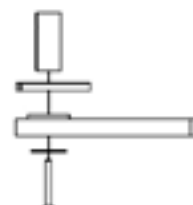
Negro
RAL 9005



Fijación al sobre de la mesa con taladro.



Con taladro (Ø 10/11 mm)



PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL Y LATERAL

1 Nivel



FRONTAL: Para largos de mesa de 180, 160 y 140 cm.

LATERAL: Para profundidades de mesa de 160, 120, 80 y 60 cm.

Se fijan a la estructura de la mesa (apto para todos los sobres).



Altura útil: 28,6 cm

Altura total: 31,5 cm



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

PANEL FRONTAL:
para mesa individual



PANEL FRONTAL:
para mesas enfrentadas



P. LATERAL TERMINAL



Acabados

Melamina de 25 mm de grosor con cantos de ABS de 2 mm.

Blanco



Gris



Plata



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia
clara



Acacia
oscura



Castaño
claro



Castaño
oscuro



Metacrilato de 6 mm de grosor con esquinas redondeadas: superiores 30 mm e inferiores 7,5 mm.

Transparente



Translúcido



Tapizado sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL

1 Nivel con guía



FRONTAL: Para largos de mesa de 180, 160 y 140 cm.

Se fijan a la estructura de la mesa (apto para todos los sobres).



Altura útil: 28,6 cm

Altura total: 31,5 cm



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

PANEL FRONTAL:
para mesa individual
para mesas enfrentadas



Acabados

Melamina de 25 mm de grosor con cantos de ABS de 2 mm.

Blanco



Gris



Plata



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia
clara



Acacia
oscura



Castaño
claro



Castaño
oscuro



Tapizado sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL**1 Nivel acústico
(con marco)**

FRONTAL: Para largos de mesa de 180, 160 y 140 cm.

Se fijan a la estructura de la mesa (apto para todos los sobres).



Altura útil: 59,4 cm

Altura total: 62,6 cm



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

PANEL FRONTAL:
para mesa individual
para mesas enfrentadas

**Acabados**

Estructura de perfiles de aluminio pintada en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).



Plafón acústico fabricado con panel microporoso de base PET reciclado de 8 mm de grosor y de densidad 2,40 kg/m. Se recomienda tapizar con telas porosas y evitar las plásticas. Absorción acústica de 0,45 (MH) α_w .

PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL

2 Niveles



FRONTAL: Para largos de mesa de 180, 160 y 140 cm.

Se fijan a la estructura de la mesa (apto para todos los sobres).



Altura útil: 59,8 cm

Altura total: 62,7 cm



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

PANEL FRONTAL:
para mesa individual
para mesas enfrentadas



Acabados perfil

Estructura de perfiles de aluminio pintada en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

Acabados nivel inferior y superior

Melamina de 25 mm de grosor con canto de ABS de 0,8 mm en el lado inferior.

Blanco



Gris



Plata



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Tapizado sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

Acabados nivel superior

Metacrilato de 4 mm de grosor.

Transparente



Translúcido



PLAFÓN SEPARADOR FRONTAL

2 Niveles con guía



FRONTAL: Para largos de mesa de 180, 160 y 140 cm.

Se fijan a la estructura de la mesa (apto para todos los sobres).



Altura útil: 59,8 cm
Altura total: 62,7 cm



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

PANEL FRONTAL:
para mesa individual
para mesas enfrentadas



Acabados perfil

Estructura de perfiles de aluminio pintada en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

Acabados nivel inferior y superior

Melamina de 25 mm de grosor.

Blanco



Gris



Plata



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Tapizado sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).

Acabados nivel superior

Metacrilato de 4 mm de grosor.

Transparente



Translúcido



PLAFÓN SEPARADOR PARA MÓDULOS INFERIORES

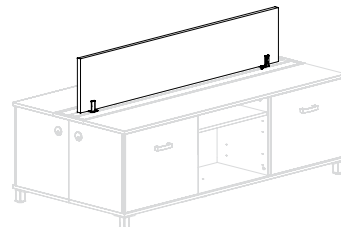


Largos 160 cm.

Se fija a la canal del módulo TIPO 3.



Altura total: 32,2 cm



Sistema de sujeción mediante pinzas de aluminio pintadas en pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

Acabados

Melamina de 25 mm de grosor.

Blanco



Gris



Plata



Grafito



Negro



Haya



Roble



Peral



Wengué



Acacia clara



Acacia oscura



Castaño claro



Castaño oscuro



Metacrilato de 6 mm de grosor con esquinas redondeadas: superiores 30 mm e inferiores 7,5 mm.

Transparente



Translúcido



Tapizado sobre tablero aglomerado de partículas de 22 mm de grosor (grosor total 24 mm).



Plafón acústico tapizado sobre panel microporoso de base PET reciclado de 25 mm de grosor (grosor total 27 mm) y de densidad 6 kg/m². Se recomienda tapizar con telas porosas y evitar las plásticas. Absorción acústica de 0,45 (MH) αw.

PÓRTICO CON GUÍA



Para largos de mesa de 180, 160 cm y 140 cm.

Se fijan a la estructura de la mesa (apto para todos los sobres).

FRONTAL:
para mesa individual



Consta de dos columnas de 250 mm de Ø35 mm unidas por un perfil con dos ranuras para colgar accesorios.

Aluminio anodizado



ACCESORIOS

Plafón separador frontal y lateral de 1 nivel



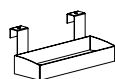
Los accesorios son translúcidos y cuelgan del plafón mediante una pinza de aluminio de color plata.

No se pueden utilizar para los plafones de metacrilato.

Bandeja pequeña



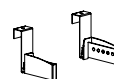
Bandeja larga



Bandeja para CDs



Soporte carpetas



Plafón separador de 1 nivel con guía

Los accesorios son metálicos en acabado plata y se enraílan en la guía.

Lapicero metálico



Bandeja larga



Soporte pantalla



Plafón separador de 2 niveles

Los accesorios son de plástico translúcido y se enraílan en la guía.

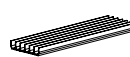
Bandeja pequeña



Bandeja larga



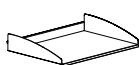
Bandeja para CDs



Soporte carpetas



Bandeja metálica
Acabado plata



Plafón separador de 2 niveles con guía

Los accesorios son metálicos en acabado plata y se enraílan en la guía.

Lapicero metálico



Bandeja larga



Soporte pantalla



ACCESORIOS

Plafón separador para módulos inferiores

Los accesorios son translúcidos y cuelgan del plafón mediante una pinza de aluminio de color plata.

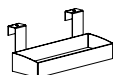


No se pueden utilizar para los plafones de metacrilato.

Bandeja pequeña



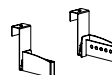
Bandeja larga



Bandeja para CDs



Soporte carpetas



Pórtico con guía

Los accesorios son metálicos en acabado plata y se cuelgan en las ranuras del pórtico.

Bandeja pequeña



Bandeja larga



Soporte pantalla



Lámpara led 742lm / 4.000k



KITS DE ELECTRIFICACIÓN

Tipo A / B / C

[CLICK AQUÍ](#) para más información.

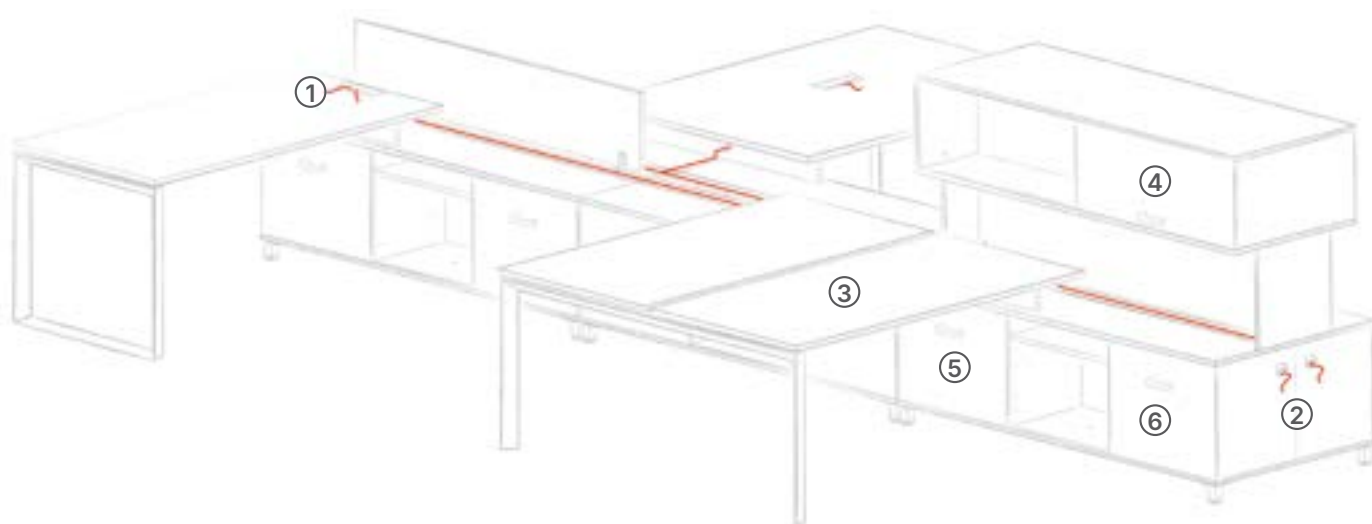


Tipo A2 / A3

[CLICK AQUÍ](#) para más información.



INFORMACIÓN TÉCNICA



1. TAPA PASACABLES:
colocada en vertical en uno de los extremos de la mesa para poder subir los cables desde la canal principal del módulo a la mesa.



2. TAPA DE ACCESO AL MÓDULO:
de Ø 6 cm. Colocados en los extremos del módulo para poder entrar los cables de la instalación en el mueble.



3. SOBRE DESLIZANTE:
se desliza 14 cm y permite configurar la instalación de forma cómoda y limpia.



4. PUERTA SUPERIOR CORREDERA:
la puerta se desliza a lo largo de todo el módulo superior mediante una guía.



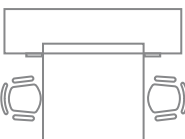
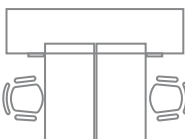
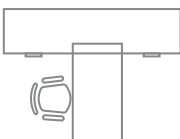
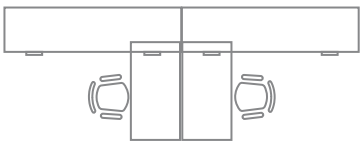
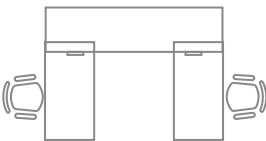
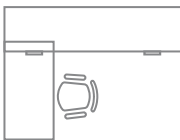
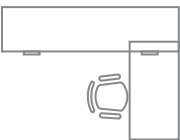
5. PUERTA INFERIOR CORREDERA:
la puerta se desliza mediante una guía.



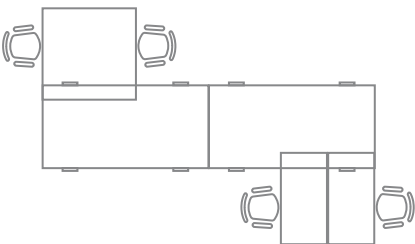
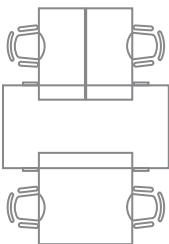
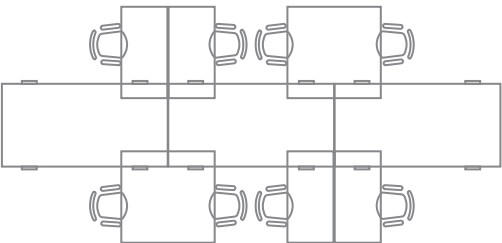
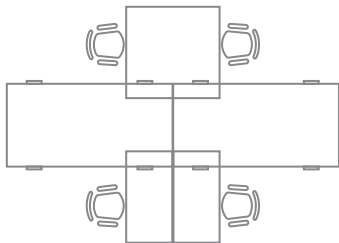
6. CAJÓN ARCHIVO:
las guías son telescópicas de rodamiento a bolas con extracción total.

INFORMACIÓN TÉCNICA

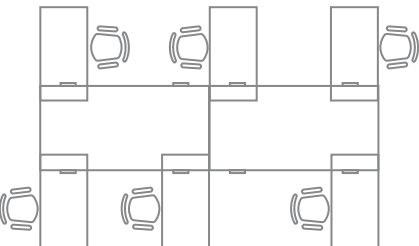
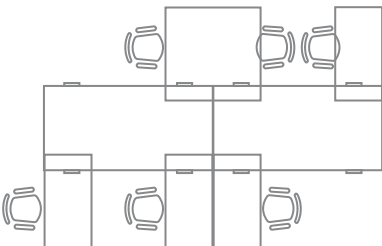
Mesas individuales



Mesas enfrentadas

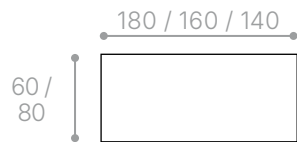


Posibles combinaciones

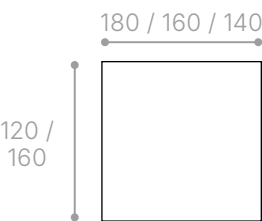


MEDIDAS (cm)

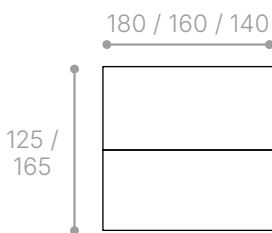
Mesas individuales



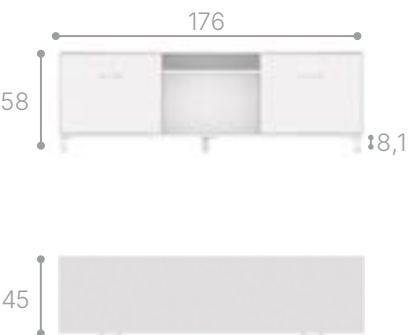
Mesas dobles



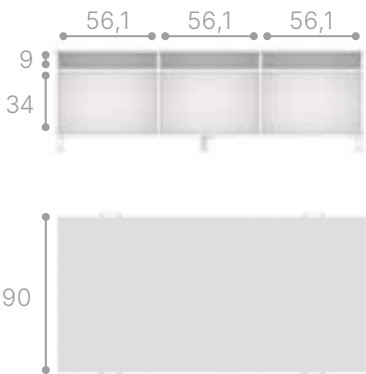
2 Mesas enfrentadas



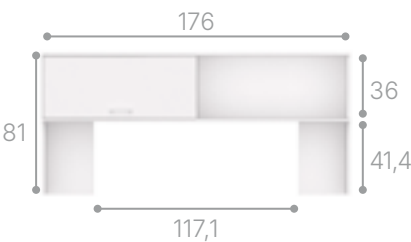
Módulos inferiores



Medidas interiores:



Módulos superiores



VARIANTES

**Mesas individuales
con módulos inferiores**



**Mesas con módulos
dobles inferiores**



**Mesa individual con módulos
inferiores y superiores (atillo)**



**Mesas con módulos dobles
inferiores y superiores**



VARIANTES

**Mesa de reuniones con
módulos inferiores**



**Mesas enfrentadas con
módulos inferiores y
superiores (altillo)**



**CERTIFICADOS
Y MANTENIMIENTO**

De la mesa



UNE-EN 527-1:2011
UNE EN 527-2: 2017+A1:2019

De los módulos



UNE EN 14073-2:05
UNE EN 14073-3:05
UNE EN 14074:05

**Del plafón separador
acústico**



UNE-EN ISO 354:2004

Mantenimiento



Limpiar la mesa y sus elementos con
un paño suave húmedo y detergente
neutro.

Luego, secar con un paño seco.

ECODISEÑO

Reciclabilidad
y toxicidad

Esta mesa no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.

**MATERIALES**

- La madera de los sobres de la mesa proviene de bosques certificados gestionados de manera sostenible.
- El 44% de los materiales utilizados son reciclados.

**PRODUCCIÓN**

- Las medidas de las piezas y paquetes de fabricación se han optimizado para evitar el residuo de retal de aglomerado.
- El proceso de pintura es un proceso sin emisiones contaminantes ambientales, con un circuito cerrado de agua y con pintura EPOXI en polvo que genera un residuo no peligroso.

**TRANSPORTE**

- El transporte de los productos se realiza mediante una flota propia de camiones optimizando las rutas de viajes para reducir las emisiones de CO₂.

**USO**

- Es una serie modular con numerosos complementos: permite ampliar o modificar la estética sin la necesidad de remplazar el mueble existente.
- Se dispone de recambios de todos sus componentes para poder alargar la vida útil de la mesa.

**FIN DE VIDA**

- La mesa es reciclable en un 96%.
- Los componentes de naturaleza diferente se identifican, desprenden de forma sencilla y pueden tratarse separadamente.
- Los materiales para el embalaje de la mesa son reciclables al 100%.